

PROGRAM PETA PROSES REGU KERJA
DENGAN *SOFTWARE* VISUAL BASIC 6.0

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai
Derajat Sarjana Teknik Industri



Oleh :

CHATTRINE THERESIA LINAWATI

05 06 04769

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
YOGYAKARTA

2009

HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi Berjudul

**PROGRAM PETA PROSES REGU KERJA
DENGAN SOFTWARE VISUAL BASIC 6.0**

Disusun Oleh :

CHATTRINE THERESIA LINAWATI

05 06 04769

Dinyatakan telah memenuhi syarat pada
tanggal: 14 Januari 2009

Pembimbing I,

Pembimbing II,



S. Setio Wigati, S.T., M.T.

L. Triani Dewi, S.T., M.T.

Tim Penguji:

Penguji I,



S. Setio Wigati, S.T., M.T.

Penguji II,

Penguji III,



Baju Bawono, S.T., M.T.

Brilianta B.N., S.T., M.T.

YOGYAKARTA, 14 JANUARI 2009

UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI



Dekan,

Paulus Mulyono, S.T., M.T.

KU TAK AKAN MENYERAH

*Dalam segala perkara, Tuhan punya rencana
Yang lebih besar dari, Semua yang terpikirkan
Apapun yang kau perbuat, Tak ada maksud jahat
Sebab itu kulakukan, Semua denganMu Tuhan*

*Ku tak akan menyerah pada apapn juga
Sebelum kucoba semua yang ku bisa
Tetapi ku berserah kepada kehendakMu
Hatiku percaya Tuhan punya rencana*



*Karena itu Aku berkata kepadamu :
apa saja yang kamu minta dan
doakan, percayalah bahwa kamu telah
menerimanya, maka hal itu akan
diberikan kepadamu*

Markus 11 : 24

Dedicated to :

My LORD Jesus Christ

Papa, Mama, C' Christine, Caroline

& all friends

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Kuasa atas kasih dan karuniaNya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul Program Peta Proses Regu Kerja dengan *Software Visual Basic 6.0*. Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar kesarjanaan pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis menerima banyak bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan banyak terima kasih dan penghargaan setinggi-tingginya kepada :

1. Bapak Paulus Mudjihartono, S.T., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
2. Bapak Parama Kartika Dewa S.P., S.T., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknik Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
3. Ibu Slamet Setio Wigati, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing I yang telah meluangkan waktu dan pikiran dalam membimbing dan memberi masukan dalam menyelesaikan skripsi.
4. Ibu Luciana Triani Dewi, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing II dan Kepala Laboratorium Analisis Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi yang telah memberikan bimbingan dengan penuh kesabaran demi penyempurnaan skripsi ini.

5. Bapak Darwanto, selaku Laboran Laboratorium Analisis Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi atas kerja sama dan dukungannya selama ini.
6. Papa dan Mama tercinta yang selalu mendukung dalam doa, perhatian, dan semangat yang tidak akan terbalaskan dengan apapun.
7. Kakakku Christine dan adikku Caroline yang selalu memberikan dukungan dan semangat dalam segala hal.
8. *All* PKS Gloria Edukasindo Crew, *thanks* atas semangat dan dukungan dari kalian.
9. Teman-teman seperjuangan : Hanny, Mimi, Ajunk, Christian, Halim, dan teman lainnya, *thanks* atas kerjasama dan kebersamaannya.
10. Semua pihak yang telah banyak membantu yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan guna penyempurnaan laporan pada masa yang akan datang.

Akhir kata, penulis berharap semoga penulisan Laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan manfaat kepada para pembaca pada umumnya dan keilmuan Teknik Industri pada khususnya.

Yogyakarta, Januari 2009

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
INTISARI.....	x
BAB 1. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Metodologi Penelitian.....	3
1.6. Sistematika Penulisan.....	4
BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA.....	6
BAB 3. LANDASAN TEORI	
3.1. Pengertian dan Ruang Lingkup Teknik Tata Cara Kerja.....	7
3.2. Definisi Peta Kerja.....	8
3.3. Definisi dan Tujuan Peta Proses Regu Kerja...	9
3.4. Dasar Pemrograman Komputer.....	14
3.5. Microsoft Visual Basic 6.0.....	14
BAB 4. DATA DAN PROFIL PROGRAM	
4.1. Data.....	16
4.2. Profil Program.....	17

4.2.1. Algoritma Program.....	17
4.2.3. Verifikasi Program.....	26
BAB 5. ANALISIS DAN PEMBAHASAN	
5.1. Analisis Penggunaan Program.....	44
5.2. Cara Pengoprasian Program.....	46
5.3. Kelebihan dan Kekurangan Program.....	49
5.3.1. Kelebihan Program.....	49
5.3.2. Kekurangan Program.....	49
BAB 6. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	52
6.2. Saran.....	52
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1. Data Waktu Perakitan Senter.....	16
Tabel 4.2. Data Modifikasi.....	17
Tabel 4.3. Tabel Perhitungan Waktu Transport.....	26
Tabel 4.4. Perhitungan Manual Kekurangan Waktu di Tiap Kolom Kasus 1.....	27
Tabel 4.5. Perhitungan Manual Persen Beban Kerja Kasus 1.....	28
Tabel 4.6. Perhitungan Manual Kekurangan Waktu di Tiap Kolom Kasus 2.....	35
Tabel 4.7. Perhitungan Manual Persen Beban Kerja Kasus 2.....	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1.	Ruang Lingkup Teknik Tata Cara Kerja..	8
Gambar 3.2.	PPRK menurut Barnes (1980).....	10
Gambar 3.3.	PPRK menurut Sतालaksana (2006).....	11
Gambar 3.4.	PPRK menurut Niebel (2003).....	13
Gambar 4.1.	<i>Form Input</i> Tanpa Kecepatan Konveyor...	19
Gambar 4.2.	<i>Form Input</i> dengan Kecepatan Konveyor..	19
Gambar 4.3.	<i>Output</i> Program Versi 1.....	23
Gambar 4.4.	<i>Output</i> Program Versi 2.....	24
Gambar 4.6.	Peta Proses Regu Kerja Kasus 1 Manual.	29
Gambar 4.7.	<i>Form Input</i> Kasus 1.....	30
Gambar 4.8.	Peta Proses Regu Kerja Kasus 1 Versi 1 dengan Program.....	31
Gambar 4.9.	Peta Proses Regu Kerja Kasus 1 Versi 2 dengan Program.....	33
Gambar 4.10.	Ringkasan Peta Proses Regu Kerja Kasus 1 dengan Program	34
Gambar 4.11.	Peta Proses Regu Kerja Kasus 2 Manual.	37
Gambar 4.12.	<i>Form Input</i> Kasus 2.....	38
Gambar 4.13.	<i>Form</i> Ukuran Satuan Pemrosesan / Perpindahan.....	38
Gambar 4.14.	Peta Proses Regu Kerja Kasus 2 Versi 1 dengan Program.....	40
Gambar 4.15.	Peta Proses Regu Kerja Kasus 2 Versi 2 dengan Program.....	42
Gambar 4.16.	Ringkasan Peta Proses Regu Kerja Kasus 2 dengan Program	43
Gambar 5.1.	<i>Icon</i> Program PPRK.....	46

Gambar 5.2. <i>Splash Screen</i>	46
Gambar 5.3. <i>Main Menu</i>	47
Gambar 5.4. <i>Form</i> Ukuran Satuan Pemrosesan / Perpindahan.....	48
Gambar 5.5. Peringatan-Peringatan Program.....	48
Gambar 5.6. Peringatan Keterbatasan 1 Program....	50
Gambar 5.7. Peringatan Keterbatasan 2 Program....	50

INTISARI

Pembuatan peta proses regu kerja dalam menganalisis aktivitas tiap anggota tim kerja untuk mereduksi dan meminimasi semua waktu tunggu dan keterlambatan yang dilakukan secara manual merupakan pekerjaan yang cukup rumit, membutuhkan waktu pengerjaan yang lama, dan rawan *error*.

Penelitian ini dibuat untuk membantu menyelesaikan permasalahan yang terjadi pada pengerjaan manual. Pembuatan program peta proses regu kerja ini menggunakan *software Visual Basic 6.0*.

Dari hasil penelitian diperoleh bahwa program sudah terverifikasi dan memberikan kemudahan untuk membuat peta proses regu kerja.